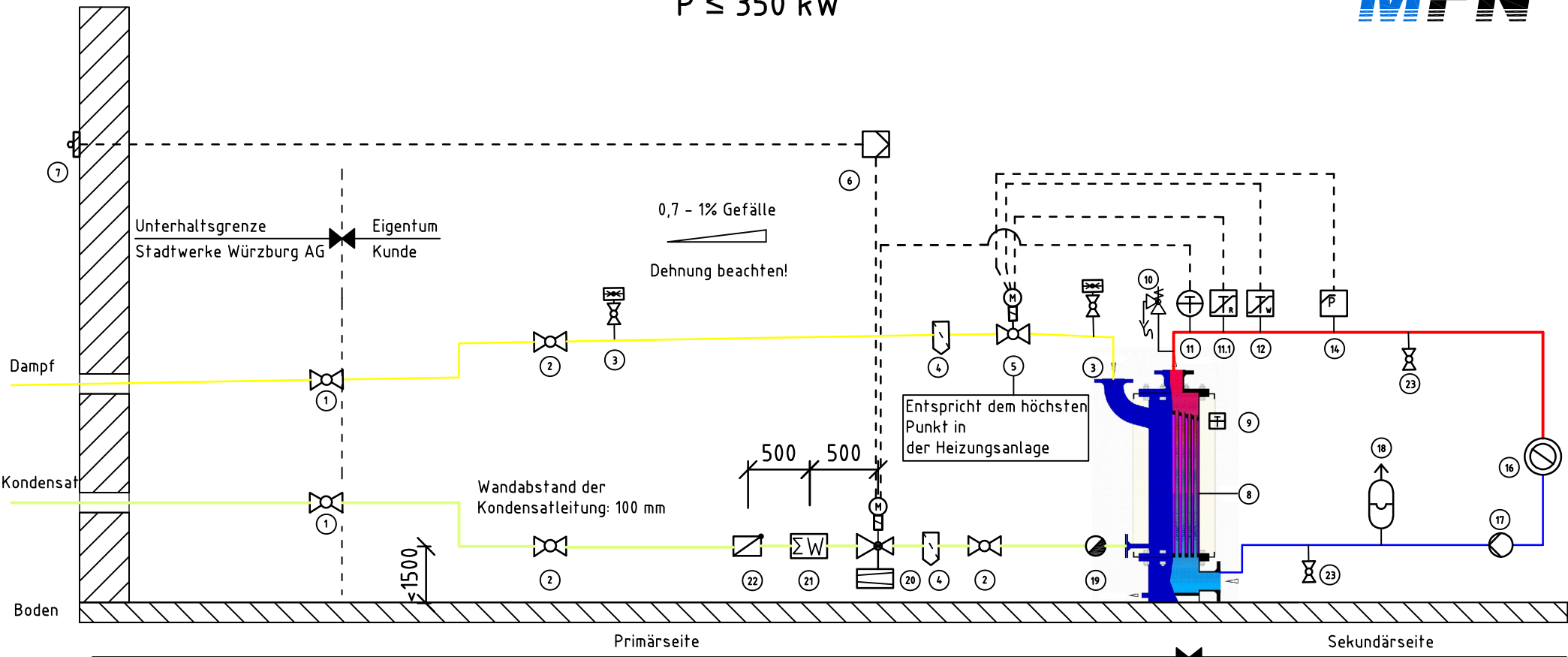


# Anlage 2 Schema Übergabestation im Dampfnetz P ≤ 350 kW



**Legende:**

- |  |   |
|--|---|
| 1 Absperrarmatur - Eigentum STW AG   | 12 Sicherheitstemperaturwächter (STW)   |
| 2 Absperrarmatur   | 13 entfällt   |
| 3 Druckmessung   | 14 Maximal-Druckbegrenzer(erfordl. bei SV (10) > 3 bar)                                 |
| 4 Schmutzfänger  | 15 entfällt   |
| 5 Stellventil mit Sicherheitsfunktion (elekt. oder mech., Auslegungsdruck 9 bar) | 16 Wärmeverbraucher   |
| 6 Kondensatanstauregelung (witterungsgeführt)                                    | 17 Umwälzpumpe  |
| 7 Außentemperaturfühler  | 18 Ausdehnungsgefäß   |
| 8 Röhrenwärmetauscher Dampf  | 19 Schwimmer - Kondensatableiter  |
| 9 Thermometer  | 20 elektrischer Stellantrieb mit Volumenstromregler oder Magnetventil mit Nadelventil x |
| 10 Sicherheitsventil   | 21 Kondensatzähler mit Zählerplatte - Eigentum STW AG                                   |
| 11 Thermostat wirkt auf Punkt 20   | 22 Rückschlagklappe   |
| 11.1 Temperaturregler (TR) wirkt auf Pkt. 5                                      | 23 optional: Stutzen mit Absperrarmatur für Notbetrieb                                  |
|  | x Siehe THB Dampf Kapitel 6.8   |